

COMUNE DI ROSSA

ANAGRAFE PUBBLICA DEGLI ELETTI

**IL SOTTOSCRITTO GIAN PAOLO DE DOMINICI
NELLA SUA QUALITA' DI CONSIGLIERE COMUNALE
CODICE FISCALE DDMGPL62E04L669G
NATO A VARALLO IL 04/05/1962
TITOLO DI STUDIO "PERITO TECNICO COMMERCIALE"
PROFESSIONE IMPIEGATO**

Consapevole che la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui alla presente dichiarazione è soggetta ad una sanzione amministrativa pecuniaria da 500 a 10.000 euro, come previsto dall'art. 47 del D.lgs. n. 33 del 14/3/2013,

DICHIARA

1) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. b), del decreto legislativo 33/2013, che il curriculum allegato corrisponde al vero;

2) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c), del decreto legislativo 33/2013 (scegliere una delle seguenti opzioni):

Di non aver percepito, nell'anno 2017, compensi di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica;

~~Di aver percepito, nell'anno 2017 i seguenti compensi di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica (specificare natura e importo dei compensi)~~

~~Di avere sostenuto, nell'anno 2017, in relazione all'incarico pubblico ricoperto, le seguenti spese per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:~~

3) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto legislativo 33/2013

Di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati:

.....
.....NESSUNA.....
.....

Di percepire, in relazione alle suddette cariche, i seguenti compensi (a qualsiasi titolo corrisposti):

.....
.....NEGATIVO.....
.....

Di svolgere i seguenti incarichi con oneri in carico alla finanza pubblica:

**CONTRATTO DI COLLABORAZIONE COORDINATA E CONTINUATIVA AI
SENSI DELLA L.R. 39/09 e s.m.d. CON IL CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE
(Ufficio di Presidenza).**

Di percepire, in relazione ai suddetti incarichi, i seguenti compensi lordi:

Dal 01/01/2018 a fine legislatura (maggio 2019) € 32.596,88

7) di allegare alla presente dichiarazione il proprio curriculum.

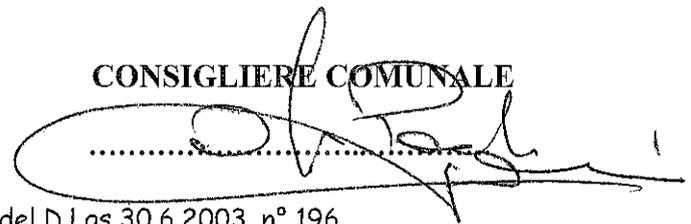
Sul mio onore affermo che questa dichiarazione è completa e corrisponde al vero.

Rossa, 04/07/2018

CONSIGLIERE COMUNALE


Il sottoscritto acconsente alla pubblicazione e diffusione dei propri dati, di cui alla presente dichiarazione e relativi allegati, nell'apposita sezione del sito web del Comune di Rossa, come previsto dal D. Lg. 14/3/13, n. 33

Rossa, 04/07/2018

CONSIGLIERE COMUNALE


Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 30.6.2003, n° 196.

- ✓ I dati forniti dagli amministratori comunali, unitamente a quelli detenuti dal Comune relativi a compensi di qualsiasi natura corrisposti agli stessi, vengono raccolti e trattati per gli adempimenti previsti dalla legge e dai regolamenti in materia di trasparenza (**D. Lgs. 14/3/13, n. 33**).
- ✓ Il trattamento dei dati avviene mediante strumenti manuali e informatici con diffusione sul sito web istituzionale.
- ✓ Il conferimento dei dati è necessario per gli adempimenti di legge.
- ✓ I dati cartacei verranno custoditi e conservati presso l'ufficio segreteria del Comune di Rossa e verranno pubblicati sul sito istituzionale del Comune.
- ✓ In relazione al trattamento dei dati personali, il dichiarante potrà esercitare i diritti di cui all'art. 7 del citato D.lgs. n° 196/03.
- ✓ Titolare del trattamento è il Comune di Rossa.
- ✓ Responsabile del trattamento: Segretario Comunale.