

COMUNE DI ROSSA

ANAGRAFE PUBBLICA DEGLI ELETTI

D. Lgs. 14/3/13, n. 33, coordinato con le modifiche apportate dal D. lgs n. 97/2016

IL SOTTOSCRITTO LICINI ENRICA
NELLA SUA QUALITA' DI CONSIGLIERE COMUNALE
CODICE FISCALE LCNDRCH9M566940H
NATO A POSTUA IL 16.08.1949
TITOLO DI STUDIO SCUOLA ELEMENTARE
PROFESSIONE PENSIONATA

DICHIARA

1) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. b), del decreto legislativo 33/2013, che il curriculum allegato corrisponde al vero;

2) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c), del decreto legislativo 33/2013 (scegliere una delle seguenti opzioni):

di non aver percepito compensi di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica;

di aver percepito i seguenti compensi di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica (specificare natura e importo dei compensi)

.....
.....

di avere sostenuto in relazione all'incarico pubblico ricoperto, le seguenti spese per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:

.....
.....

3) ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e), del decreto legislativo 33/2013

Di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati:

.....
.....
.....

Di percepire, in relazione alle suddette cariche, i seguenti compensi (a qualsiasi titolo corrisposti):

.....
.....
.....

Di svolgere i seguenti incarichi con oneri in carico alla finanza pubblica:

.....
.....
.....

Di percepire, in relazione ai suddetti incarichi, i seguenti compensi:

.....
.....
.....

7) di allegare alla presente dichiarazione il proprio curriculum.

Sul mio onore affermo che questa dichiarazione è completa e corrisponde al vero.

Rossa, *29.03.17*

**IL SINDACO/ASSESSORE/CONSIGLIERE
COMUNALE**

Luca Lini.....

Il sottoscritto acconsente alla pubblicazione e diffusione dei propri dati, di cui alla presente dichiarazione e relativi allegati, nell'apposita sezione del sito web del Comune di Rossa, come previsto dal D. Lgs. 14/3/13, n. 33

Rossa, *29.03.17*

**IL SINDACO/ASSESSORE/CONSIGLIERE
COMUNALE**

Luca Lini.....

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 30.6.2003, n° 196.

- ✓ I dati forniti dagli amministratori comunali, unitamente a quelli detenuti dal Comune relativi a compensi di qualsiasi natura corrisposti agli stessi, vengono raccolti e trattati per gli adempimenti previsti dalla legge e dai regolamenti in materia di trasparenza (D. Lgs. 14/3/13, n. 33, coordinato con le modifiche apportate dal D. Lgs n. 97/2016).
- ✓ Il trattamento dei dati avviene mediante strumenti manuali e informatici con diffusione sul sito web istituzionale.
- ✓ Il conferimento dei dati è necessario per gli adempimenti di legge.
- ✓ I dati cartacei verranno custoditi e conservati presso l'ufficio segreteria del Comune di Rossa e verranno pubblicati sul sito istituzionale del Comune.
- ✓ In relazione al trattamento dei dati personali, il dichiarante potrà esercitare i diritti di cui all'art. 7 del citato D.Lgs. n° 196/03.
- ✓ Titolare del trattamento è il Comune di Rossa.
- ✓ Responsabile del trattamento: Segretario Comunale.